附件1

**广东省广裕集团江门吉安实业有限公司制衣设备参数明细（2）**

**单位：**（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **性能参数** | **数量（台）** | **型号** | **价格（元）** | **备注** |
| 1 | 电脑平车 | 1.薄料  2.最大针距:5.0MM  3.最高缝纫速度:4,500sti/min  4.切线方式：双刃回转式、短线头〈自动断线〉  5.面线张力：弹簧方式压脚压力：弹簧方式  6.压脚提升量：手动：5.5mm，膝动：15mm  7.机针：DB\*1·DP\*5(#21)#20-23（Nm125-160） | 70 |  |  |  |
| 2 | 电脑双针机 | 1.薄料  2.缝制速度:3,000rpm～4000转 3.自动断线、电脑控马达 4.最大缝距：5mm 5.针杆行程：33.4mm 6.压脚上升量：手动：5.5mm/漆动：12mm 7送布形式：针送布→下送布切换，  8.双跳、带转角 | 27 |  |  | 双跳、带转角 |
| 3 | 电脑双针机 | 1.薄料  2.缝制速度:3,000rpm～4000转 3.自动断线、电脑控马达 4.最大缝距：5mm 5.针杆行程：33.4mm 6.压脚上升量：手动：5.5mm/漆动：12mm 7送布形式：针送布→下送布切换，  8.锁链底 | 4 |  |  | 锁链底 |
| 4 | 四线锁边机 | 1.薄料、自动断线、吸尘。  2.最高缝纫速度：5000Ssti/min 3.针距长度：0.6-3.8(4.5)mm 4.针幅:5.0mm宽幅:5.0mm 5.针杆行程:24.5mm 6.差动比:收缩1:2(最大1:4),伸展1:0.7(最大1:0.6) | 14 |  |  |  |
| 4 | 五线锁边机 | 1.薄料，自动断线、吸尘。  2.最高缝纫速度：6000Ssti/min 3.针距长度：0.6-3.8(4.5)mm 3.针幅:5.0mm宽幅:5.0mm 4.针杆行程:24.5mm 5.差动比:收缩1:2(最大1:4),伸展1:0.7(最大1:0.6) | 18 |  |  |  |
| 5 | 埋夹机 | 1.薄料  2.最高缝制速度:4,500rpm  3.一般缝制速度:3,500rpm  4.针幅:6.4(即F针位);7.2(即G针位)  5.针杆行程:33MM、  6.压脚上升量:最大9MM( 标准为6.5MM)  7.缝迹长度:2.1MM~3.6MM( 标准为3.2MM)  8.缝线股数:6股  9.机针(出厂时装备的型号):Uy130gs(标准)/nm140(#22) | 2 |  |  |  |
| 6 | 橡筋机 | 1.薄料  2.最高缝制速度:4,000rpm 3.针间距：3/16,1/4 4.压脚上升量:最大10MM 5.直驱马达驱动。跳线<咀> 6.针数:12针 7线数：24只 8.使用机针：DV\*57 14 DV\*57 90、 | 5 |  |  |  |
| 7 | 凤眼机 | 1.薄料  2.缝纫速度：400~2,200 针/ 分(100rpm step)  3.缝合长度：10~38mm（带切线）；  4.针摆幅(设定值)：2.0~3.2mm(2.8mm)  5.电脑控制程序选择方式  6.控钮眼：先切刀，后切刀，无切刀  7.送布方式：脉冲马达间隔送布  8.切布驱动：脉冲马达垂直驱动 | 1 |  |  |  |
| 8 | 直眼机 | 1.薄料  2.缝制速度:最高：4,200rpm  3.针杆行程:34.6MM  4.切刀尺寸:6.4～31.8MM (1/4”～1-1/4”)  5.套结宽幅:10MM（出厂时为5MM）  6.锁眼缝长度:最大70MM(特别规格零件：最大120MM)  7.机头驱动方式:直接驱动方式  8.电脑控制 | 1 |  |  |  |
| 9 | 自动打枣机 | 1.薄料  2.机头电脑控制；2针，平缝套结机  3.最高缝制速度；2500rpm～3000。  4.使用针；（出厂标配）DP×17（＃21）＃19~＃可记忆线迹链接型  5.针杆行程；45.7mm  6.使用线；棉线＃50~＃30，B33~B46，NM = 120/3～60/3  7.使用旋梭；约水平2倍旋梭  8.压脚抬起幅度；20毫米左右  9.针数；28，36，42（在操作面板上选择）  10.针距；40~70mm（1-37/64“~2-3/4”）  11.数据记忆花样；9（可添加可选ROM增至99个花样）  12.成品裤攀长度；48~78mm（1-57/64“~3-5/64”）  13.气压和气压量；0.5MPa（5kgf/cm2），32Nr/分钟 | 9 |  |  |  |
| 合计 |  |  | 151 |  |  |  |

日期：2023年 9 月11 日